

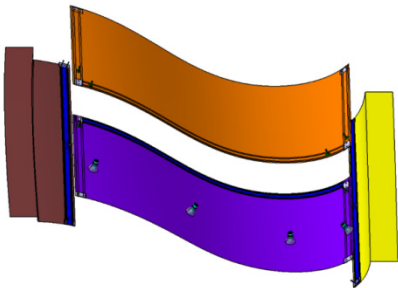


Projekt Intelligente, modulare Vakuumbaue

Project Smart, modular vacuum bag

– Nachhaltige Produktionsprozesse
für Rotorblätter –

– Sustainable production processes of
rotor blades –

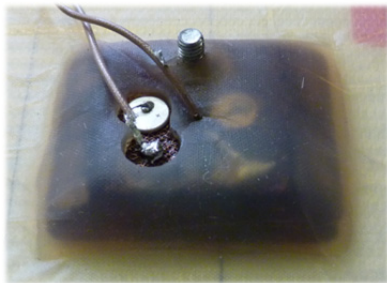


Ziele

- Einsparung von Hilfsstoffen durch wieder verwendbare Materialien
- Minderung der Prozessrisiken
- Steigerung der Produktqualität durch online- Qualitätskontrollen
- Reduktion der Prozesszeiten

Targets

- Reduction of auxiliary materials through reusable vacuum bag
- Minimizing of process risks
- Online process control for improved quality
- Reduction of process time



Inhalte

- Herstellung einer wiederverwendbaren Membran als Ersatz für übliche Vakuumfolien
- Untersuchung der Standfestigkeit
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtung
- Prozesssichere Teilung der Vakuumbaue
- Integrierte Ultraschallsensoren im Impuls-Echo-Betrieb
- Online-Überwachung von Harzfluss, Laminatdicke und Aushärtung

Topics

- Reusable membrane substitute common vacuum foil
- Examination of life time
- Cost assessment
- Process safe connection between separate modules
- Integrated ultrasound sensors in pulse-echo mode
- Online process monitoring of resin flow, laminate thickness and cure state

Partner

- Institut für Faserverbundleichtbau und Adaptronik, DLR e.V.
- Technologiemarketing DLR e. V.
- Laufzeit: 01.06.13 – 31.12.14

Partners

- Institute of Composite Structures and Adaptive Systems, DLR e.V.
- Technology Marketing DLR e. V.
- Duration: 06-01-13 – 12-31-14

Deutsches Zentrum
für Luft- und Raumfahrt

Institut für Faserverbundleichtbau und Adaptronik
Lilienthalplatz 7
38108 Braunschweig

Dipl.-Ing. Birgit Wieland
Telefon: +49 (0)531 295-2911
birgit.wieland@dlr.de
www.DLR.de/fa

