

Metallische volumetrische Testreceiver: Technische Neuerungen zur Kommerzialisierung

Peter Hirth (Continental EMITEC GmbH) /
Thomas Fend (DLR)

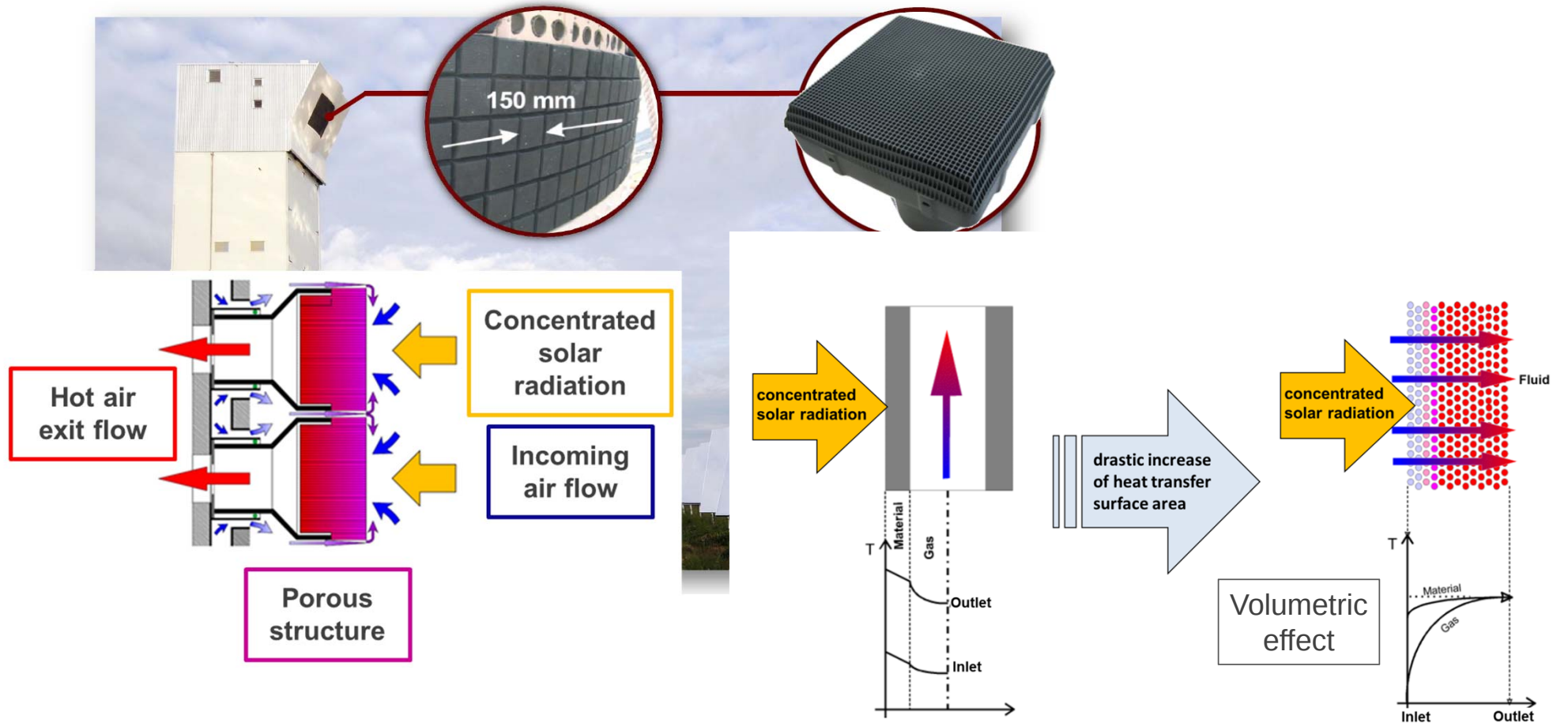
Sonnenkolloquium 2017
DLR-Köln



Wissen für Morgen

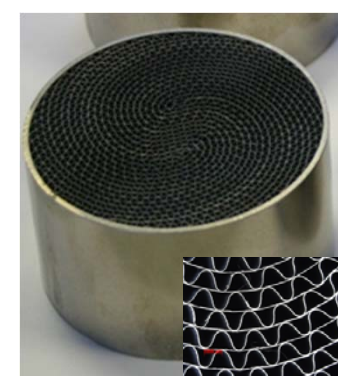
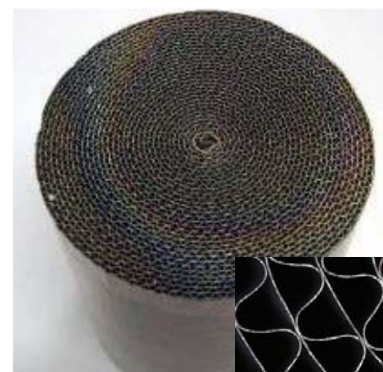
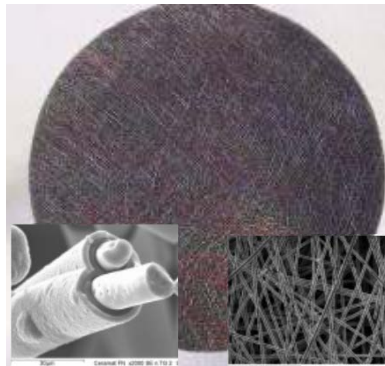
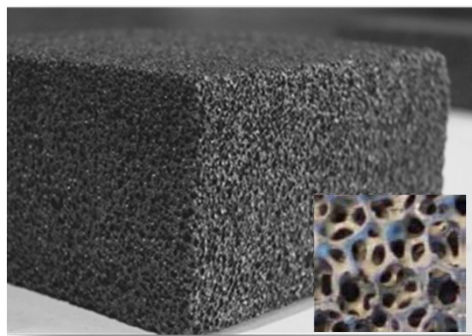


Stand der Technik



Stand der Technik und Verbesserungspotential

Absorbermaterial-Technologie	Porosität (%)	Spez. Oberfläche (m ² /m ³)
SiC Wabe (Stand der Technik, STJ)	ca. 50	1000
80 PPI SiC Schaum	ca. 80	5400
SiC Fasergeflecht	ca. 95	8000
Gewellte Metallfolie 1000 cpsi / 40 µm	ca. 88	5100
Gewellte Metallfolie 1600 cpsi / 20 µm	ca. 92	6500



Lösungsvorschlag: Wabenstruktur aus der Abgastechnologie



Randbedingungen und Entwicklungsziele

Strahlungsintensität im Fokus	950 kW/m ²
Luft Eintrittstemperatur	50 - 100°C
Luft Austrittstemperatur	650° - 850°C

Solar-Thermischer Wirkungsgrad

Materialtemperatur (kurzzeitig)	1000°C
Materialtemperatur (dauerhaft)	800 - 850°C
Wärmeleitfähigkeit des Materials	15 W/mK
Kanalhöhe	0,5 - 1,5 mm
Wandstärke	50 - 80 µm

Stand der Technik + 5%



Auslegung: Werkstoffauswahl

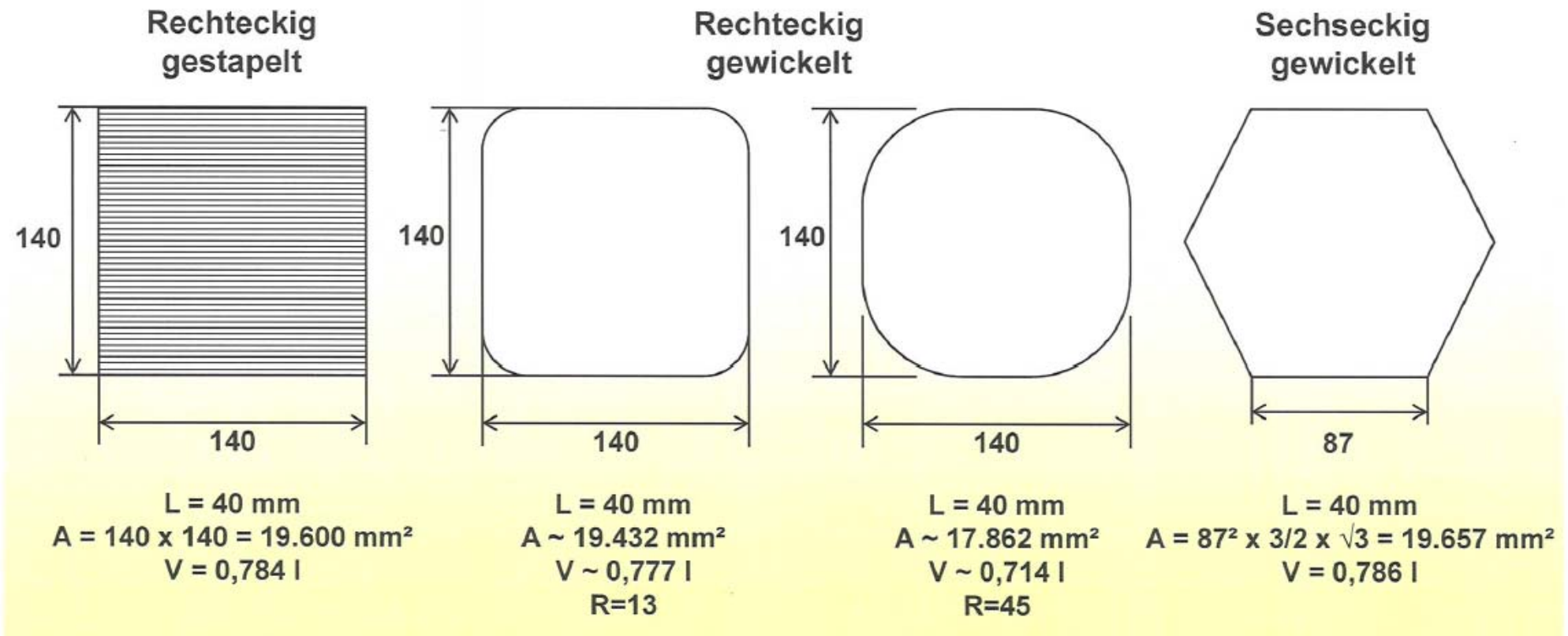
modifizierte Eisen-Chrom-Aluminium Legierung
1.4767

Standardlegierung für korrosive HT-Anwendung

Temperaturstabil bis: 950°C
Kurzzeitig: 1100°C

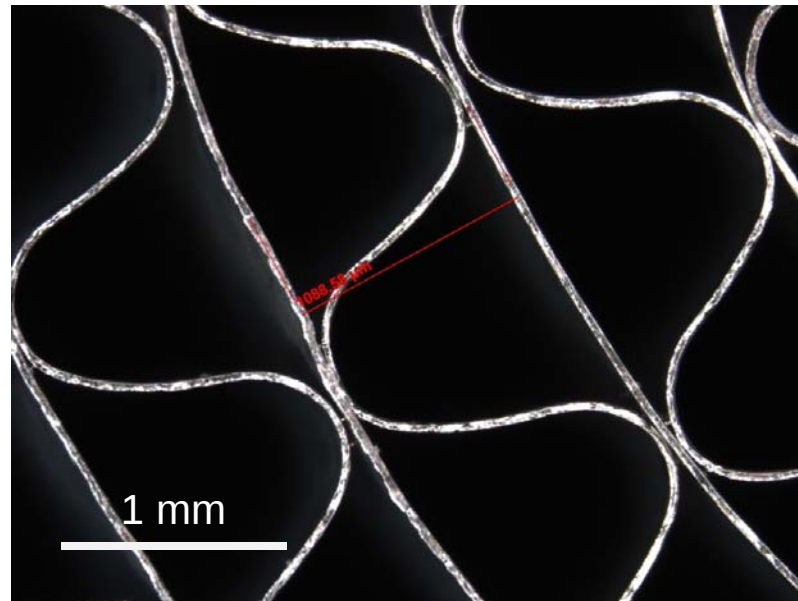


Auslegung: Kelchgeometrie

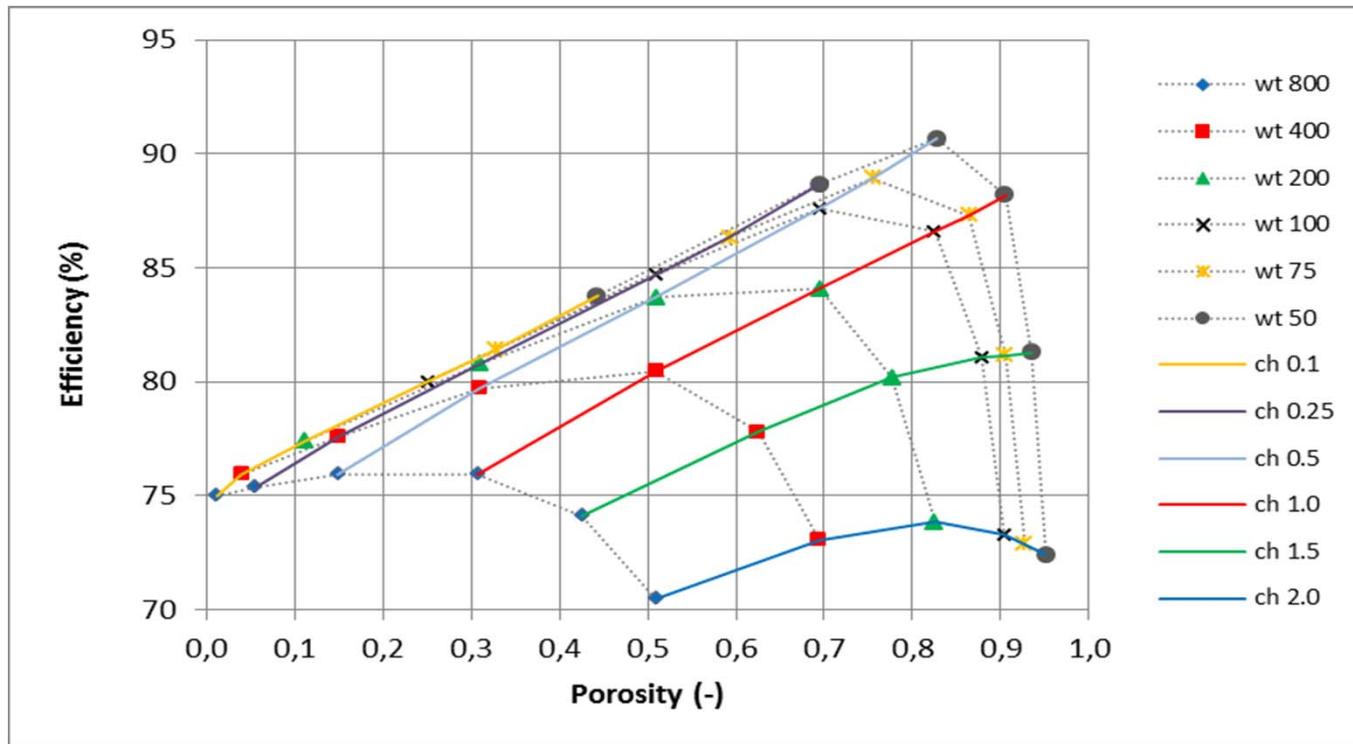


Auslegung: Zellgeometrie

Wandstärke: 40/65 μm
Kanalhöhe: 500-1000 μm
Zelligkeit: 300-600 cpsi



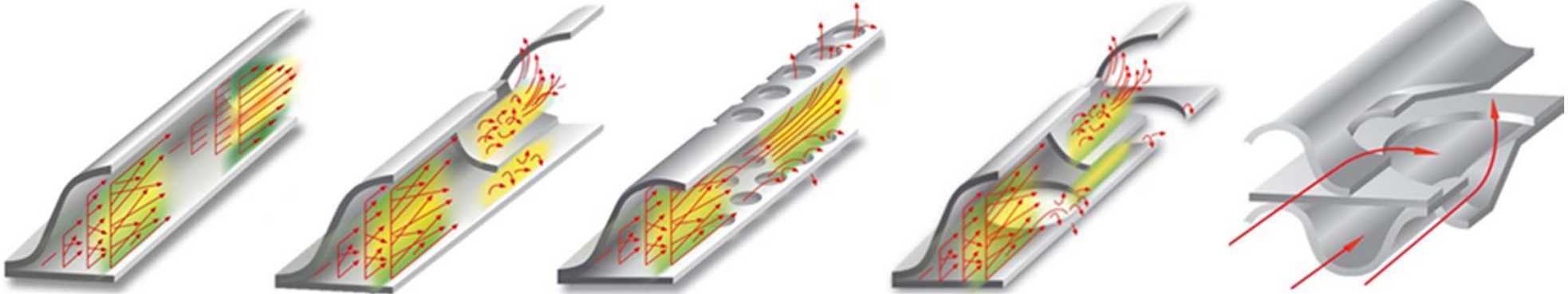
Strukturvorauswahl mittels Rechenmodell



wt: Wandstärke des Blechs (mm) ch: Zelldurchmesser (mm)



Auslegung: Strukturvarianten



Standard

LS

PE

LS/PE

MIX



Fertigung Testkörper



sample ID	cell density (cpsi)/ sheet thickness (μm)	wave form	hydraulic diameter
T-17182	300/65	standard	600μm
T-17184	300-600/65	LS	600μm
T-17186	600/40	standard	480μm
T-17188	600/65	standard	440μm
T-18435	600/40	PE	440μm
T-18437	300/600/65	LS-PE (8 mm from inlet)	610μm
T-18458	200/65	Mix	750μm
T-18463	200/65	standard	740μm
T-18467	300/600/65	LS-PE (2 mm from inlet)	600μm



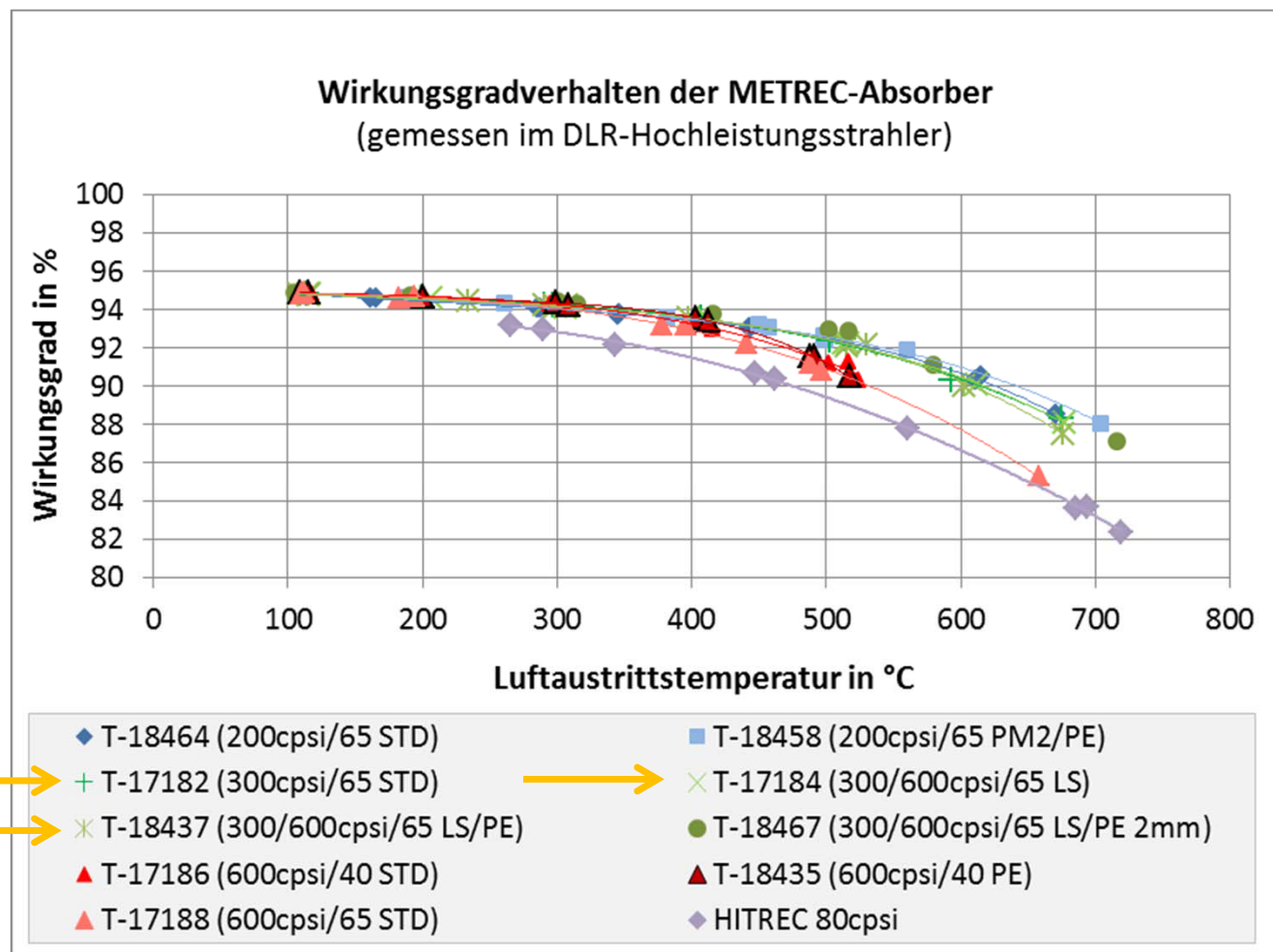
25 kW Tests



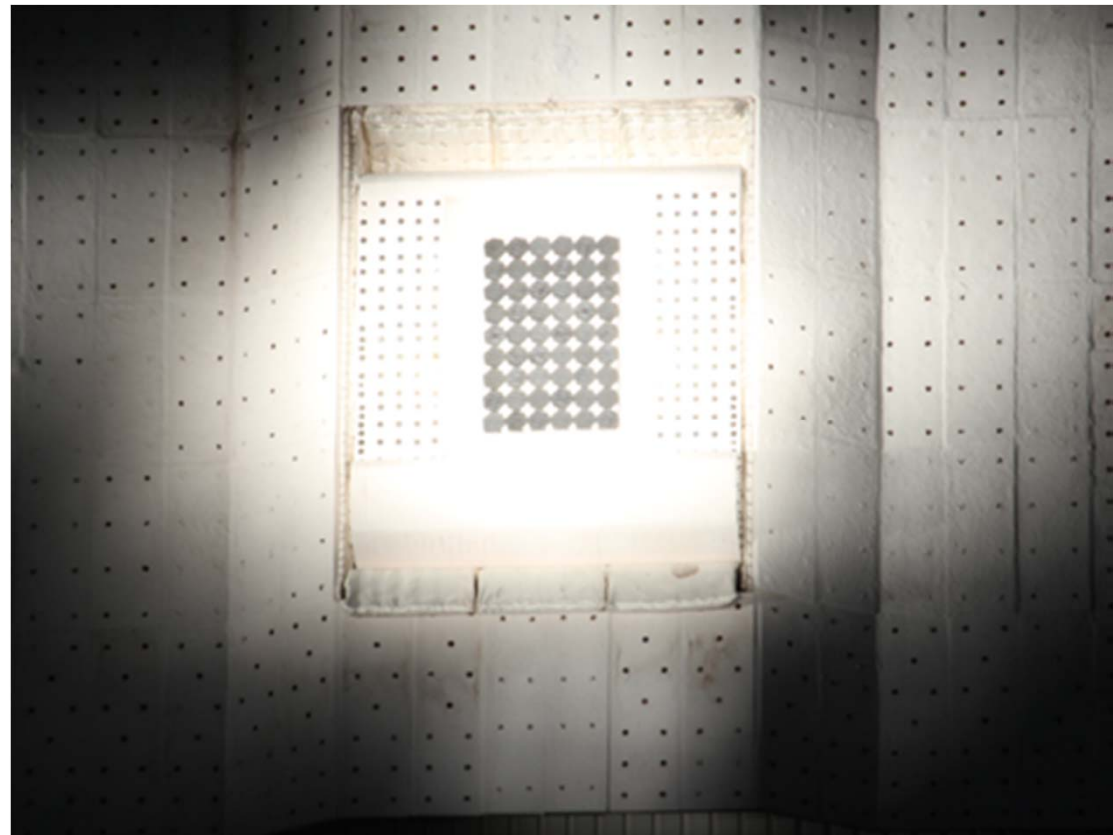
$$\text{Wirkungsgrad} = \frac{\text{POA} - \text{Refl.} - \text{Abstrahlung}}{\text{POA}}$$



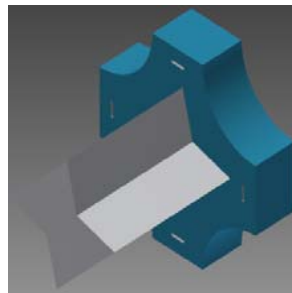
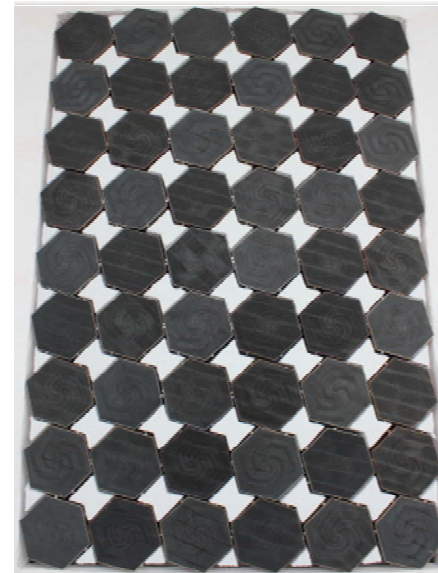
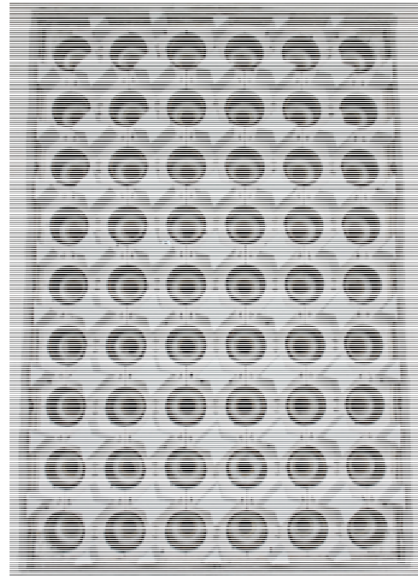
Ergebnisse



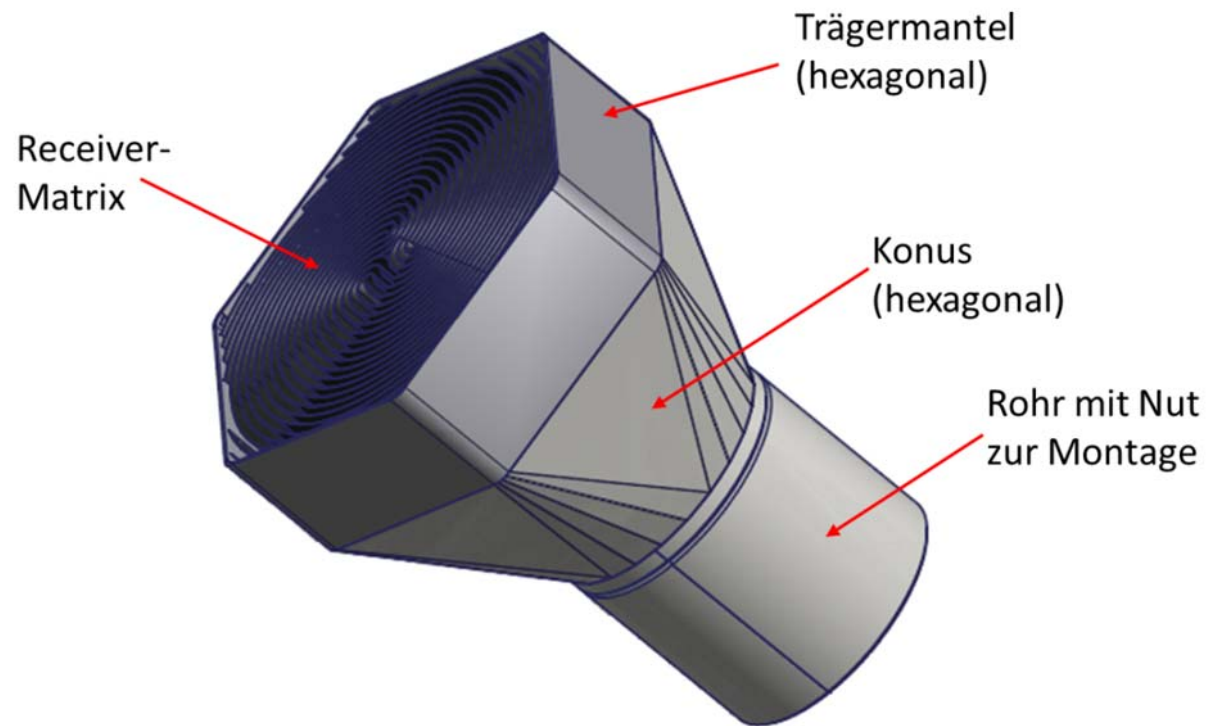
500 kW Test



Anpassung 500 kW Testbett



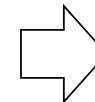
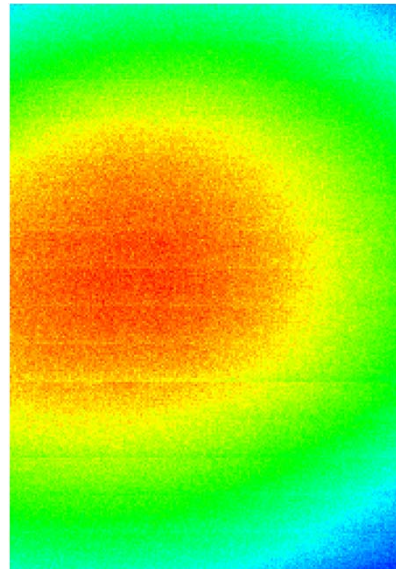
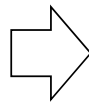
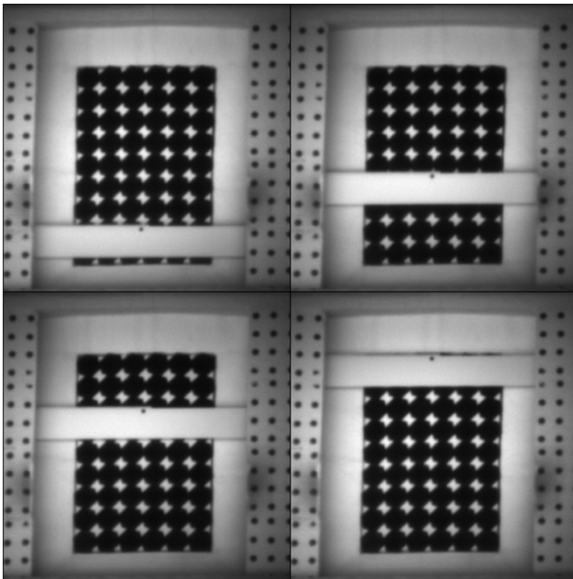
Fertigung 54 Module



Modultyp	Gewicht (g)
Metrec	997
SiC Wabe	1741



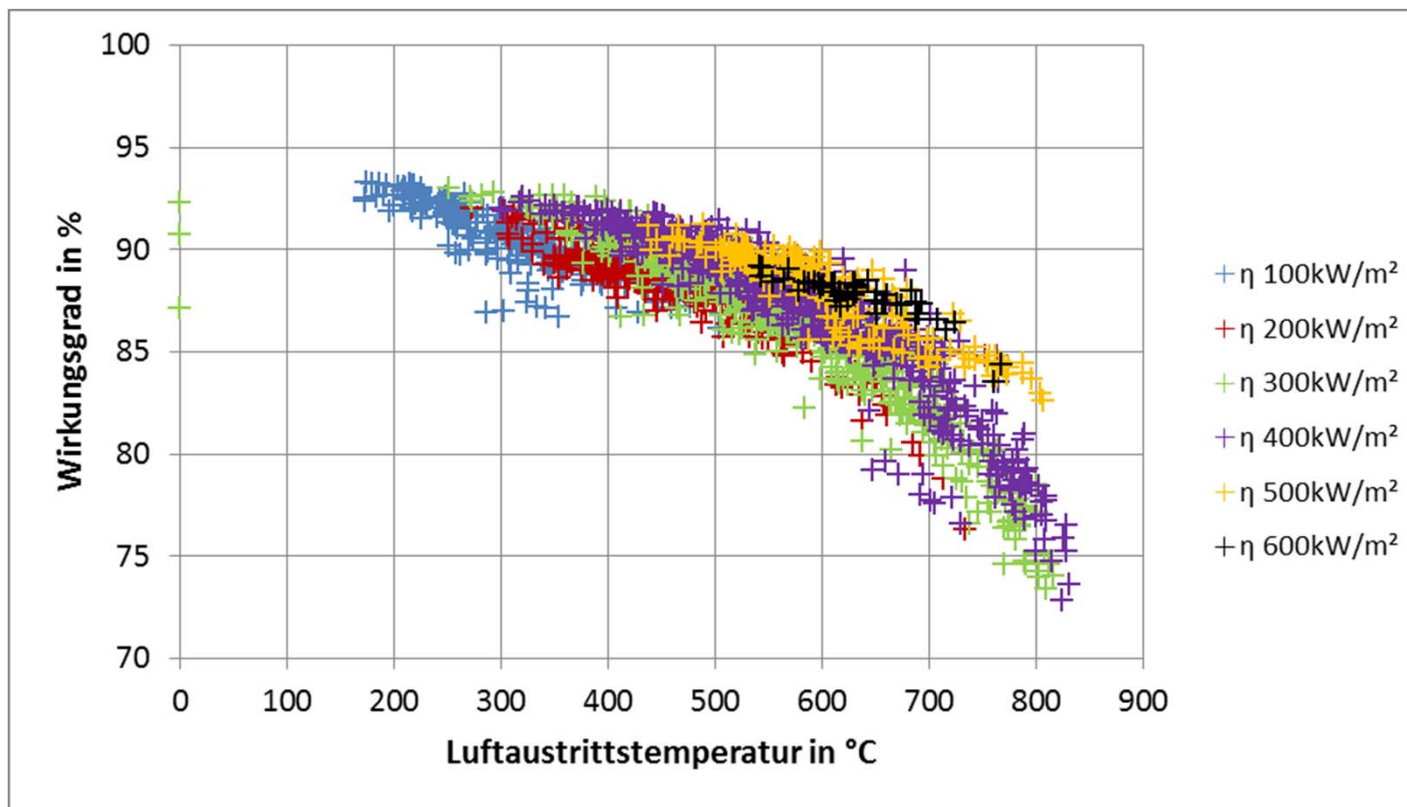
Messtechnik konzentrierte Strahlung



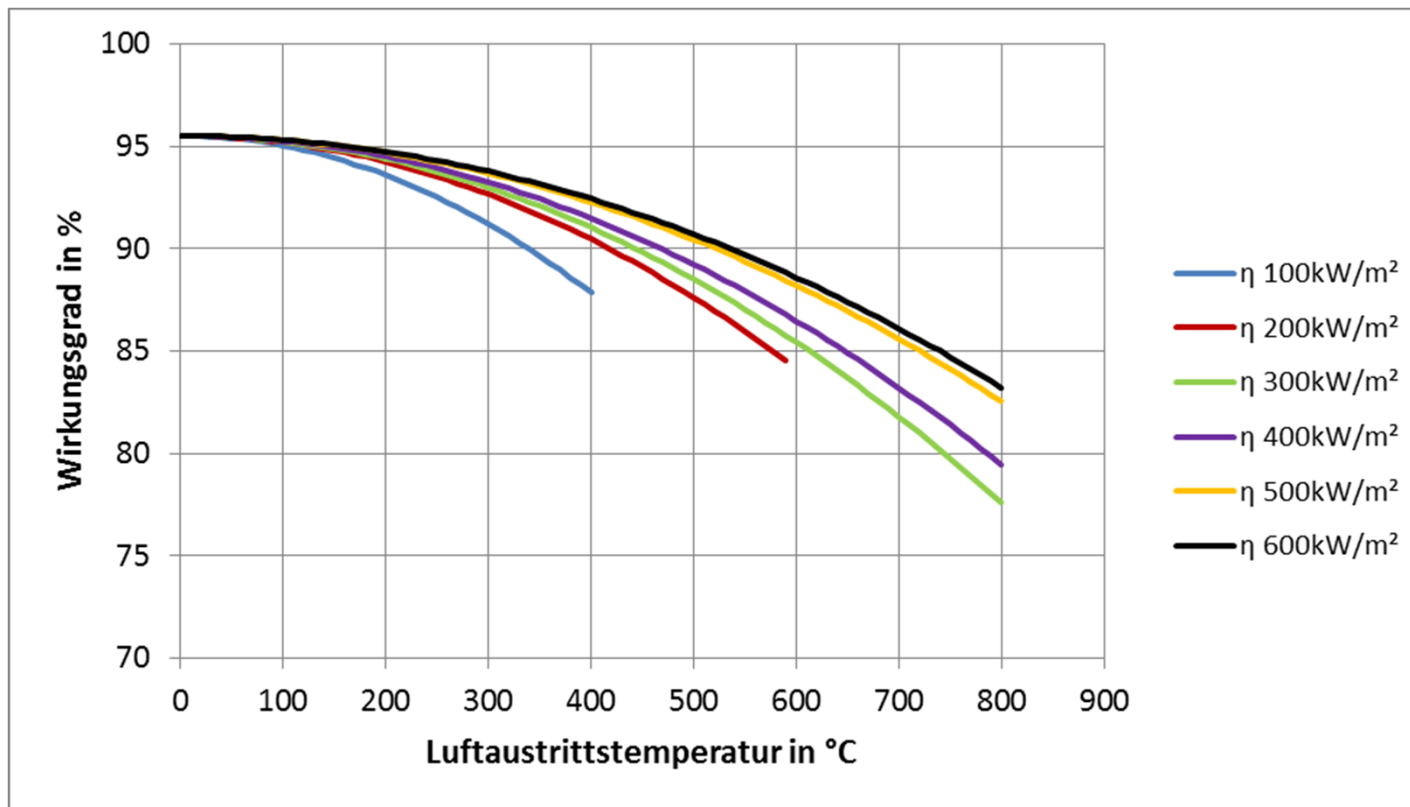
	1	2	3	4	5	6
1	388	405	409	401	380	351
2	454	472	474	462	435	403
3	509	525	524	508	478	441
4	538	548	547	531	500	461
5	545	554	552	535	503	462
6	533	537	533	516	487	446
7	505	507	500	482	455	417
8	460	460	450	430	401	366
9	403	403	394	376	350	318



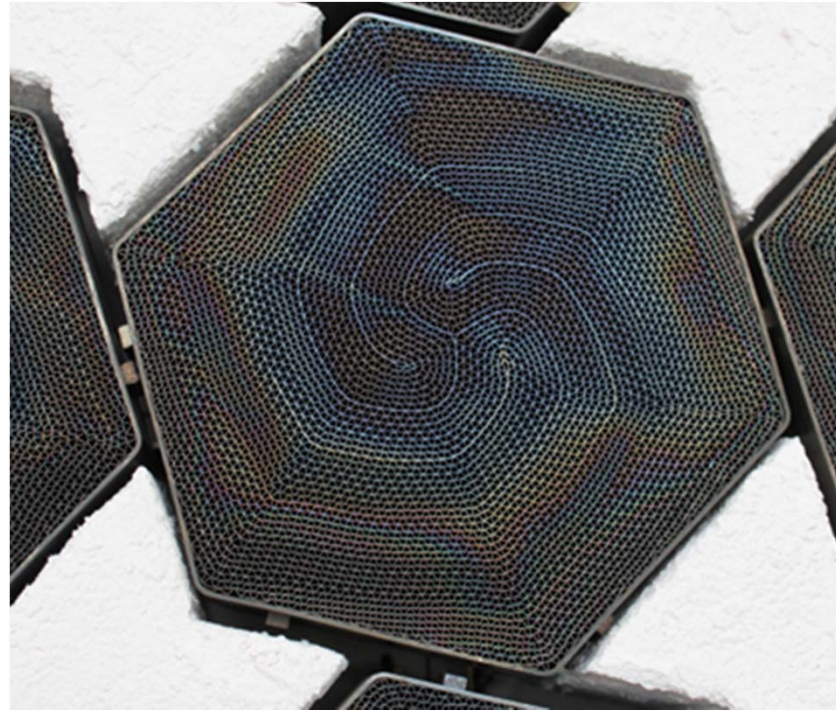
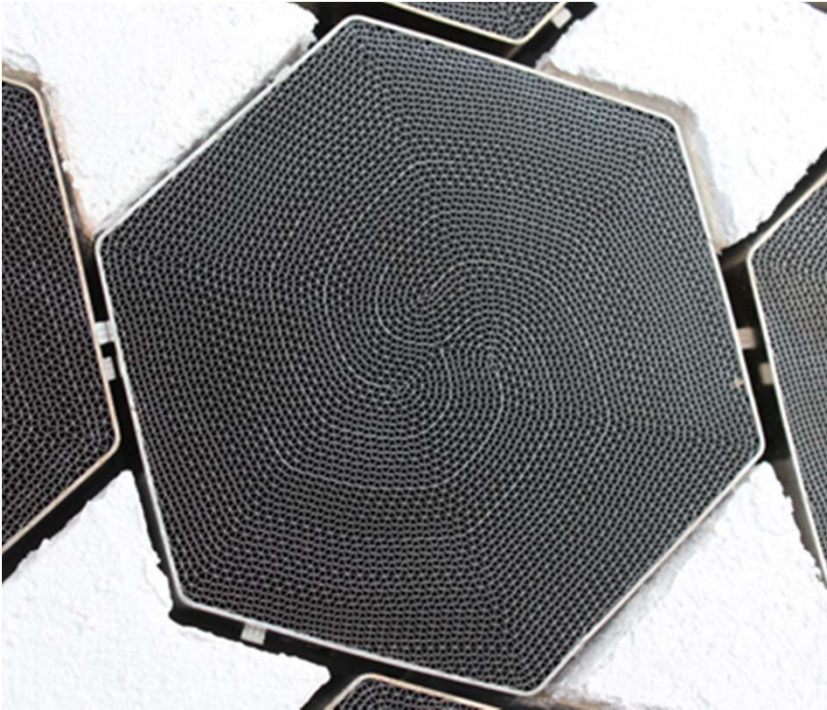
Ergebnisse 500 kW Test



Ergebnisse 500 kW Test forts.



Ergebnisse 500 kW Test forts.



Konzept für Serienfertigung

- Serienfertigung möglich
- Serienfertigung ab ca. 2000 St./Jahr wirtschaftlich
- Produktion umso wirtschaftlicher, je mehr Receiver-substruktur an Herstellungsprozess angepasst wird
- Serienfertigung mit den für Katalysatoren verfügbaren Maschinen möglich



Fazit und Ausblick

- Metrec-Receiver Alternative/Ergänzung zum Stand-der-Technik
- weiterer Forschungsbedarf
 - Test mit hexagonaler Substruktur
 - **Quadratische Module**
 - Untersuchung der Oxidation
 - Lebensdauermodell



Danke an:

Christoph Pabst, Naroa Zaldúa Moreno (Emitec)

Gereon Feckler, Elena Smirnova, Raffaele Capuano (DLR Solare Materialien)

Christian Willsch, Gerd Dibowski, Christian Raeder, Martin Thelen (DLR HLS/Sonnenofen)

Peter Schwarzbözl, Niels Ahlbrink (DLR punktfokussierende Systeme)

Stefan Schmitz (DLR Solarturm Jülich)

Ministerium für Klimaschutz, Umwelt,
Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz
des Landes Nordrhein-Westfalen



Ziel2.NRW

Regionale Wettbewerbsfähigkeit und Beschäftigung



EUROPÄISCHE UNION
Investition in unsere Zukunft
Europäischer Fonds
für regionale Entwicklung

