## Heliostatqualifizierung auf der Testplattform in Jülich

Kristina Blume, Tim Schlichting, Marc Röger, Ansgar Macke (CSP Services), Andreas Kämpgen (CSP Services)

23. Kölner Sonnenkolloquium

09. Juni 2020





#### Einführung

Heliostat Testplattform

SolarPACES Heliostat Performance Testing Guideline

Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring



#### Einführung

#### Endphase eines Heliostat-Entwicklungsprozesses

**Prototyp** & Qualifizierung



Kommerzieller Heliostat im Kraftwerk & Condition Monitoring







(Weiter-)

Betriebsüberwachung



**Entwicklung** Standards & Abnahmeverfahren

> Wirkung **Umwelt-**

einflüsse











Einführung

#### Heliostat Testplattform

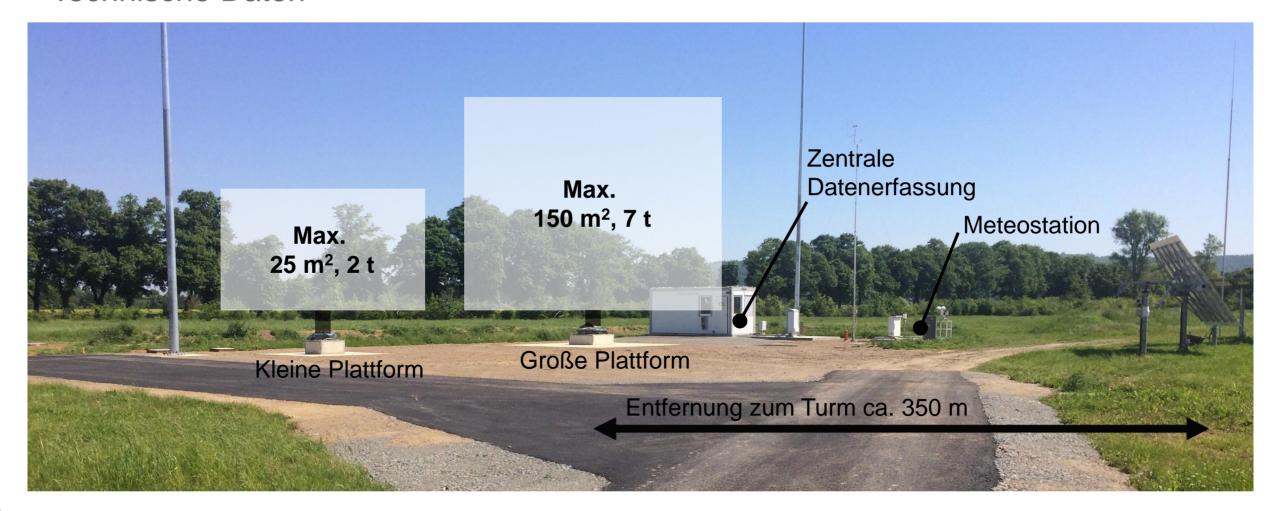
SolarPACES Heliostat Performance Testing Guideline

Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring



## **Heliostat Testplattform**

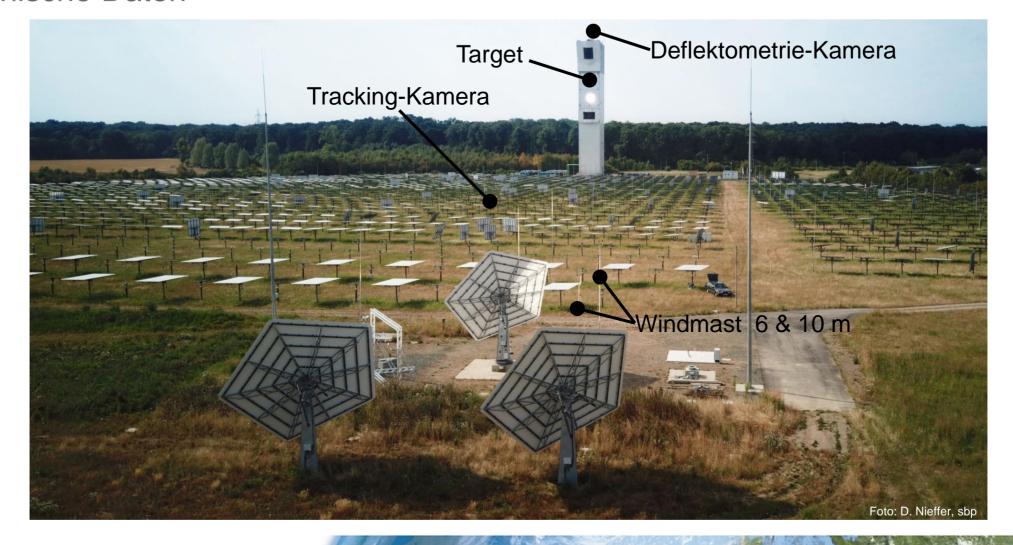
#### Technische Daten





## **Heliostat Testplattform**

#### Technische Daten





Einführung

Heliostat Testplattform

SolarPACES Heliostat Performance Testing Guideline

Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring



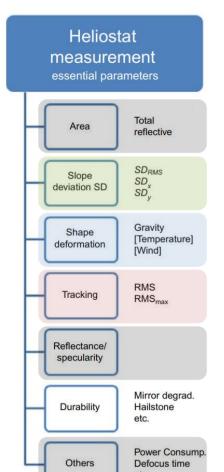


#### **SolarPACES Heliostat Performance Testing Guideline**

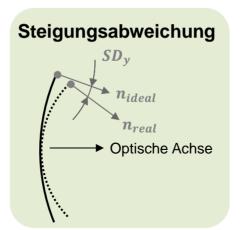
Qualifizierung auf der HeliTep

Solar Power and Chemical Energy Systems
IEA Technology Collaboration Programme

SolarPACES Guideline for Heliostat Performance Testing



# Formabweichung △z Optische Achse



Auf HeliTep quantifizierbare Parameter



Heliostatkonfiguration (Fläche, ...)

Reflektivität

Defokuszeit
...

Röger M, et al. SolarPACES Guideline for Heliostat Performance Testing, v0991

Einführung

Heliostat Testplattform

SolarPACES Heliostat Performance Testing Guideline

Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring



# Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring Deflektometrie – QDec-System der Firma CSP Services

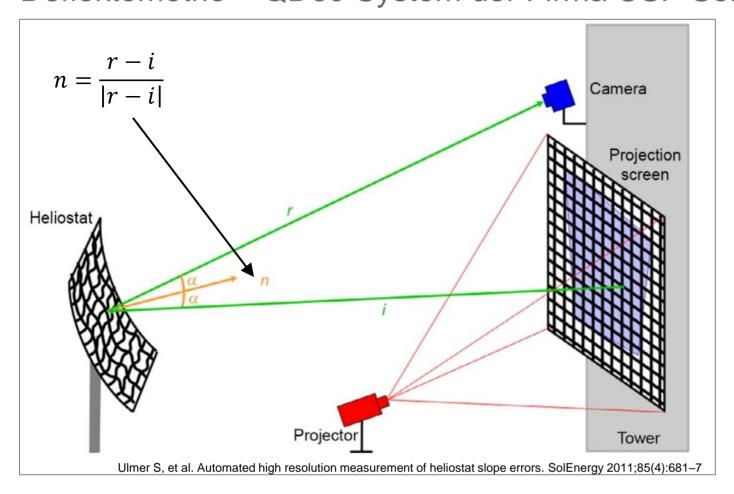






Foto von Deflektometriemessung am Stellio-Heliostaten

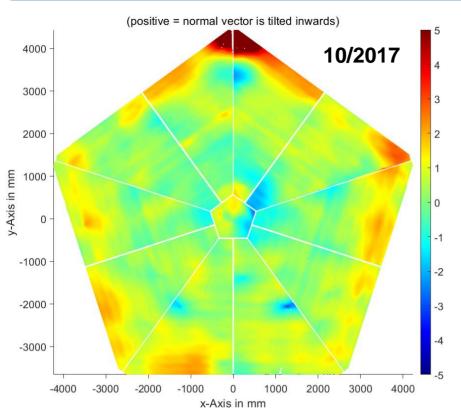


#### Deflektometrie – QDec-System der Firma CSP Services

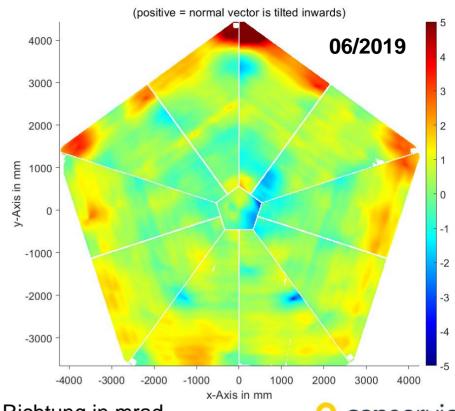
Ergebnis: Steigungsabweichung in hoher Auflösung



#### Untersuchung von Langzeiteffekten



SD RMS in mrad	10/2017	06/2019
rad	1,09	1,09
tan	0,74	0,82
total	1,32	1,37



Steigungsabweichung des Stellio-Konzentrators in radialer Richtung in mrad Vergleich zweier Messungen mit zeitlicher Differenz von 21 Monaten



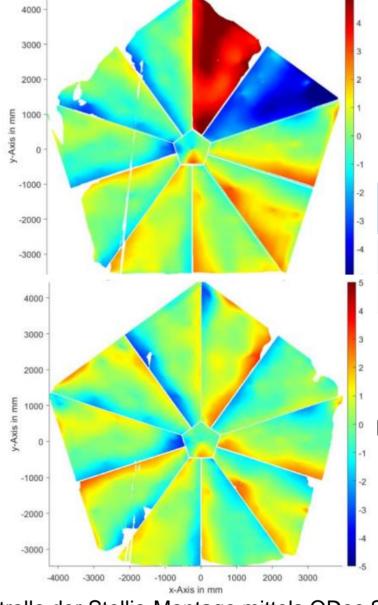


#### **Deflektometrie zum Condition Monitoring**

Kontrolle der Stellio-Montage in Hami



Einsatz des QDec Messsystems im Kraftwerk Hami



(positive = normal vector is tilted clockwise)

Fehlmontage zweier Facetten

SD RMS in mrad	tan	total
vorher	1,99	2,21
nachher	1,03	1,26

Korrektur des Fehlers

Kontrolle der Stellio-Montage mittels QDec System (Beispiel hier: Montagekontrolle eines Prototypen in Jülich)

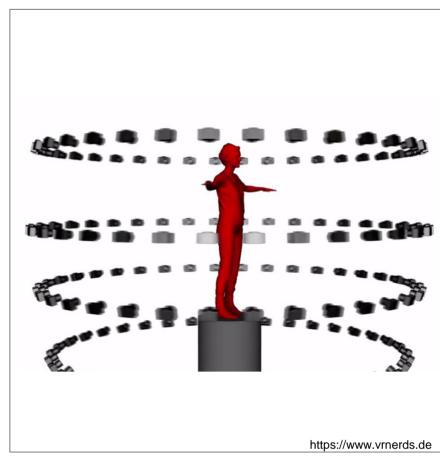
## Photogrammetrie Einkamerasystem



Stellio-Heliostat bestückt mit Messmarken



Photogrammetrie Messequipment



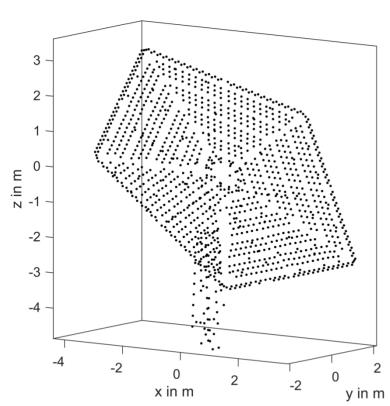
Photogrammetrie Messablauf

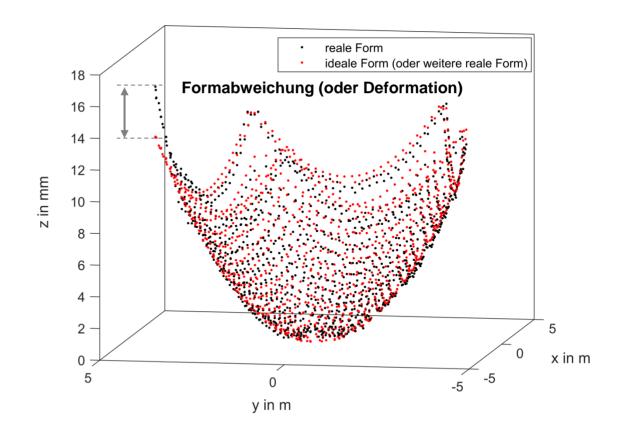
## Photogrammetrie Einkamerasystem

Ergebnis: Punktwolke



Formabweichung (Vergleich reale/ideale Form)
& Deformation (Vergleich reale/reale Form)

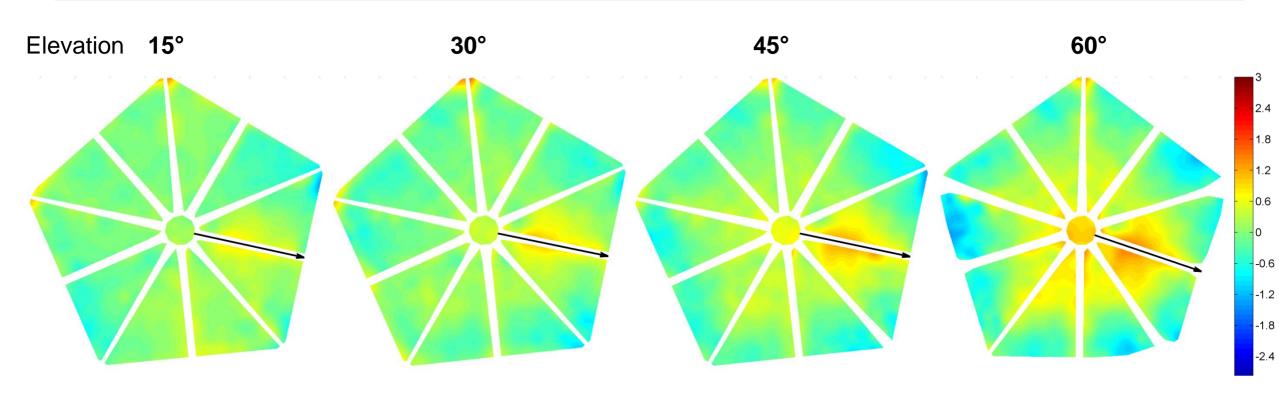






## Photogrammetrie Einkamerasystem

#### Untersuchung des Einflusses von Eigenlast



Deformation des Stellio-Konzentrators in Richtung der optischen Achse in mm für unterschiedliche Elevationen bezogen auf 7 ° Elevation sowie Kennzeichnung des Primärantriebes

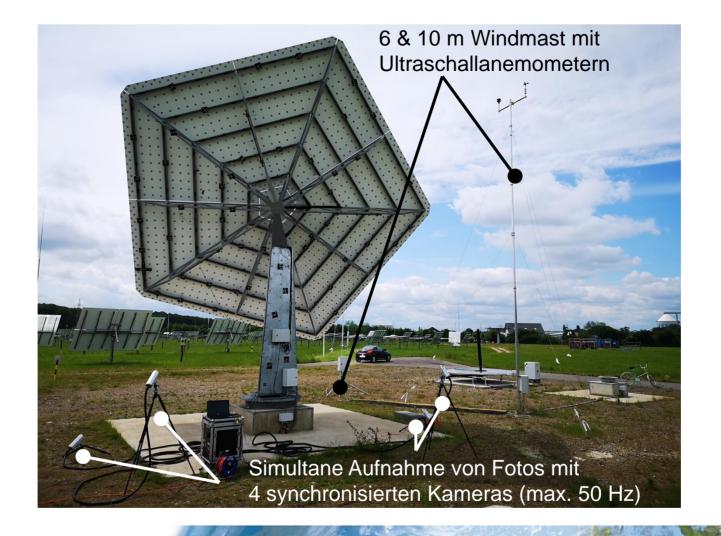


Windind.
Deformation

Windind.
Nachführgenauigkeit

Andere

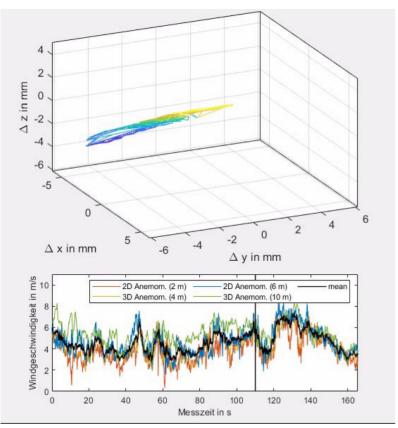
## Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring Dynamische Photogrammetrie





## Dynamische Photogrammetrie

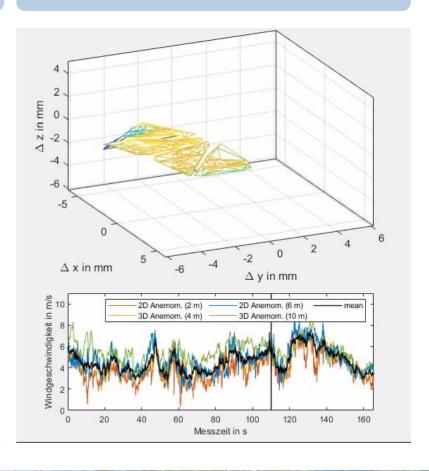
#### Gesamtbewegung



#### Nachführ-relevante Bewegung



#### Form-relevante Bewegung

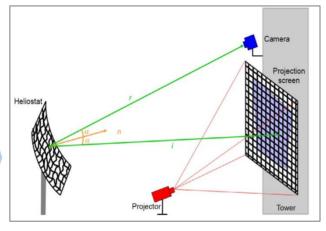


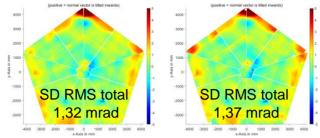


#### Condition Monitoring - Beobachtung der Heliostaten durch Kamera



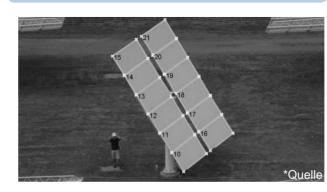
Langzeitüberwachung Konzentrator

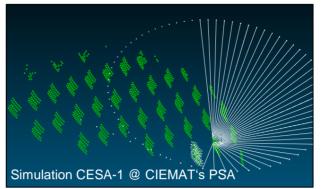




Kommerzielle Anwendung

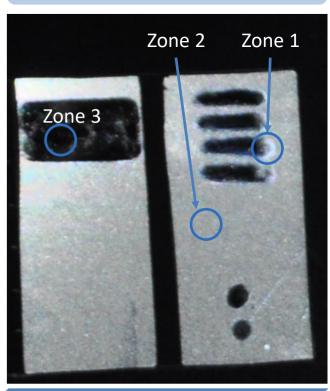
Heliostat-Kalibration, Nachführausreißer & defekte Facetten





Fortgeschrittene Entwicklung

Verschmutzung



Vorstudie

Entwicklungsstadium



## Condition Monitoring – Beobachtung des Turms durch Kamera





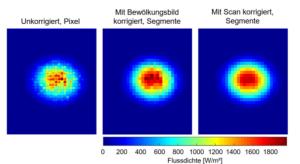
#### Nachführgenauigkeit & Kalibration



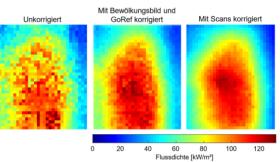
#### Flussdichtemessung mittels Absorberreflexion



Einzelner Heliostat



Alle Heliostatfeldbereiche



Offergeld, M et al. Flussdichtemessung für großindustrielle Turmreceiver. 21. Sonnenkolloquium, 2018

#### Fortgeschrittene Entwicklung

Entwicklungsstadium



Einführung

Heliostat Testplattform

SolarPACES Heliostat Performance Testing Guideline

Beispiele – Qualifizierung & Condition Monitoring

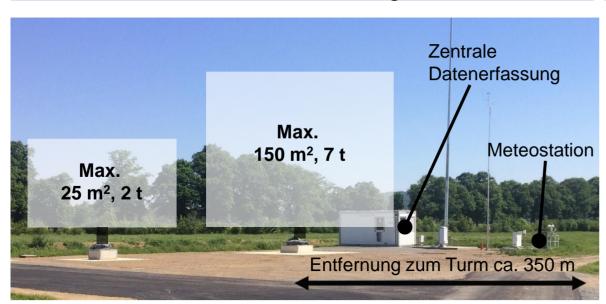


## Zusammenfassung

#### Endphase eines Heliostat-Entwicklungsprozesses

## Prototyp & Qualifizierung

Kommerzieller Heliostat im Kraftwerk & Condition Monitoring



Nachführgenauigkeit & Kalibration

Nachführausreißer & defekte Facetten

Langzeitüberwachung Konzentrator

Flussdichte mittels Absorberreflexion

Montagekontrolle

Heliostat Testplattform & Entwicklung von Standards & Qualifizierung nach SolarPACES Guideline



Solar Power and Chemical Energy Systems
IEA Technology Collaboration Programme

SolarPACES Guideline for Heliostat Performance Testing

(Weiter-) Entwicklung von Messtechnik und –verfahren zum Condition Monitoring in Kraftwerken





#### Vielen Dank für die Aufmerksamkeit

Kristina Blume

DLR Institut für Solarforschung Qualifizierung kristina.blume@dlr.de

#### Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages



Ministerium für Klimaschutz, Umwelt. Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen

Ministerium für Innovation. Wissenschaft und Forschung des Landes Nordrhein-Westfalen



